



AMATLÁN
DE LOS REYES

H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ

H. AYUNTAMIENTO DE AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2026



CREDITOS FISCALES : SALDO HISTORICO : ACTUALIZACIONES : RECARGOS :	\$ - 0
SIN MOVIMIENTOS	
	\$ 0

TOTAL

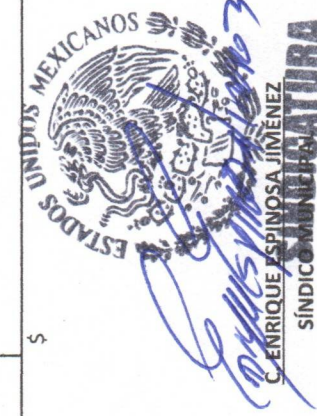


C. CONCEPCIÓN GONZÁLEZ MENDOZA
PRESIDENTA MUNICIPAL
2026-2029



C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

REGIDORÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.



C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SÍNDICO MUNICIPAL



C. JUAN CARLOS DOMÍNGUEZ
TESORERO MUNICIPAL

TESORERÍA

DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026 - 2029

COMISION DE HACIENDA